

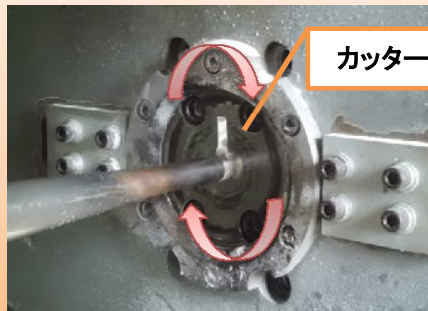
## バラ緩衝材の製造方法

みなさんはバラ緩衝材をご存知でしょうか?まゆ玉状になった発泡体の製品で、梱包時に荷物が動かないように、荷物の周りに固定して使用します。今回はバラ緩衝材の製造方法についてご紹介いたします。

### 【①原料の投入】

混ぜた原料に熱を加えながらスクリューで押し出していきます。原料の中に含まれる水が加熱されることで水蒸気になり、その際に発生する水蒸気圧によって発泡します。発泡体は空気に触れた途端に冷えて固まり、写真のように棒状になって押し出されます。その後、カッター刃の高速回転により指定の長さにカットされていきます。

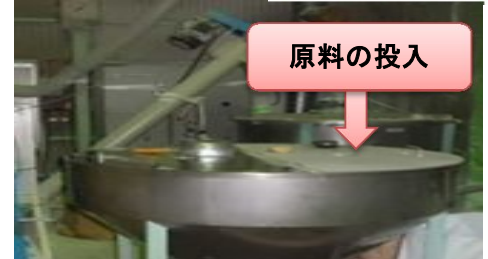
### 【②押し出し成形&カット】



カッター



バラ緩衝材



原料の投入



押出機本体



押し出された発泡体

### 【③製品梱包】

カットされたバラ緩衝材が集められて梱包されます。また、今回紹介したバラ緩衝材と同じ仕組みで、押し出す時の形を変えれば、板材のように加工して使用することもできます。

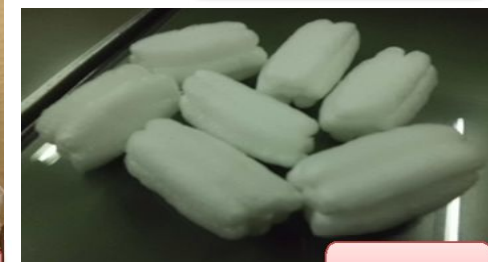
板状の緩衝材



使用例



カット後の製品



完成品

梱包時に役立つ緩衝材を各種取り揃えております。詳しくは弊社営業担当にお問い合わせください。